

회사 소개



목 차

1. 회사 현황

- I. 회사 개요
- II. 회사 연혁
- III. 조직도
- IV. 주요 고객사

2. 설비 현황

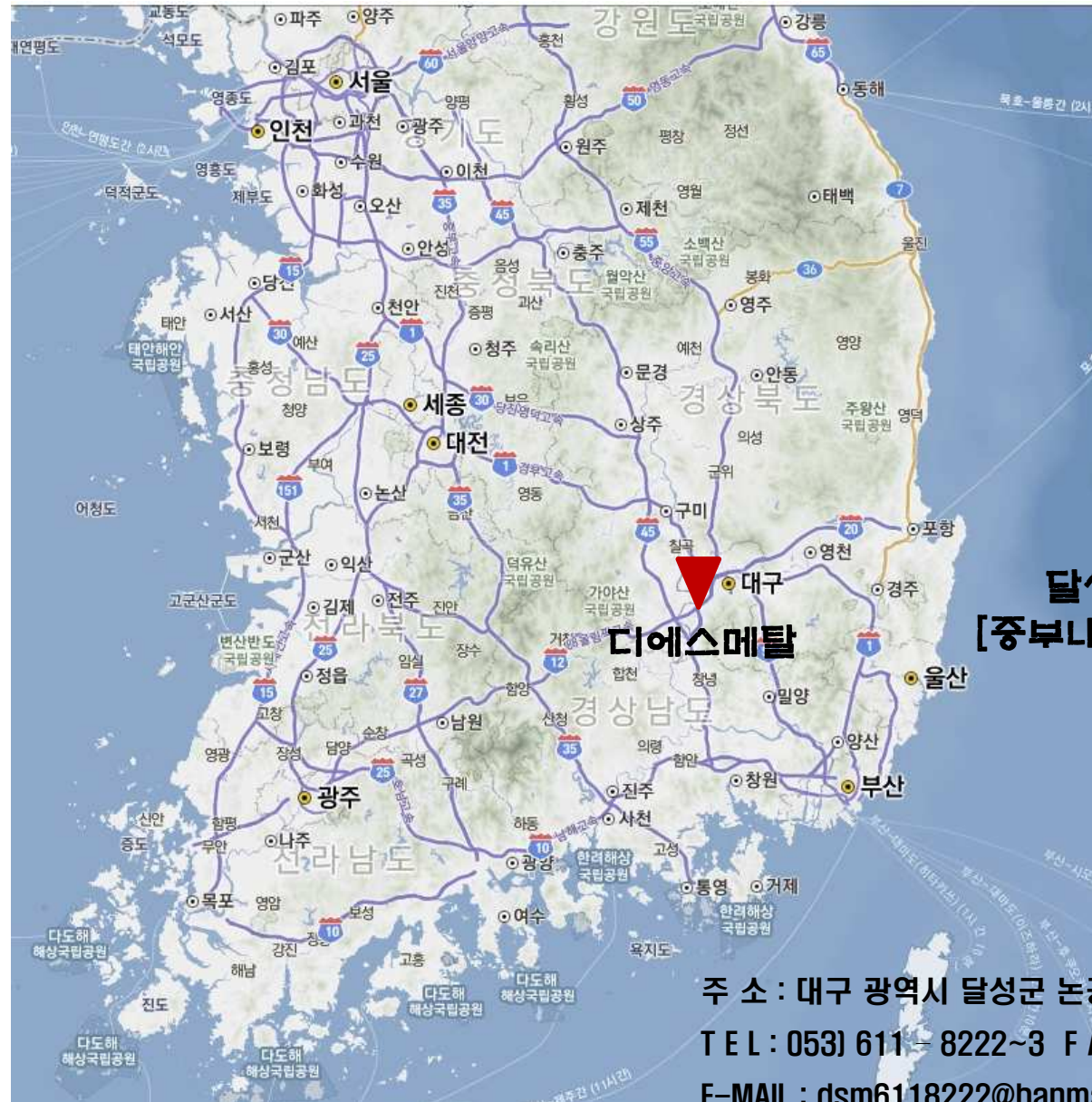
- I. LAY-OUT
- II. 제조설비 현황
- III. 검사 설비 현황
- IV. FLASK 보유현황

3. 생산 현황

- I. 공정도
- II. 주요 생산품

4. 품질 관리

- I. 품질관리 현황
- II. 품질관련 인증서
- III. 특허 인증서



달성IC 5분 거리
[중부내륙 고속도로 인접]

주 소 : 대구 광역시 달성군 논공읍 논공로 91길 71-21

T E L : 053) 611 - 8222~3 F A X : 053) 611 - 8224

E-MAIL : dsm6118222@hanmail.net

□ 설립일자 : 2011. 01

□ 자본금 : 1,000백만원

□ 대표이사 : 박상도

[소재지] 대구광역시 달성군 논공읍 논공로 91길 71-21**[규모]** ·대지 : 10,570m² (3,200평) ·건평 : 9,570m² (2,900평)**[인원계획]** 2014년 : 40명 → 2015년 : 60명 → 2016년 : 70명**[생산방식]** Furan (Full Mold)**[생산능력]** CAPA : 5,000 Ton/月 (현재 1,000~1,500 Ton/月 실적)**[주요생산품목]** 자동차용 금형 주물, 대형 산업용 기계품 주물**[생산품 재질]** FC250 ~ 300, FGL215, FCD400 ~ 700, FGS600, GM241
(Mo합금), FGL240, GM246 (Ni Mo 합금), GGG70L, TGC600

2011. 01. 03 (주) 에스디 금속 법인 설립
01. 07 대구 광역시 달성군 논공읍 논공로 91길 71-21 공장 인수
01. 12 (주) 에스디 금속 주물 제조 사업자등록
03. 02 달성1차 관리공단 공장등록
2012. 04. 09 디에스 메탈 (주) 상호변경
2013. 10 Full Mold 도형용 Turning Machine 특허 출원
(번호:10-2013-0153893)
도형용 건조 Pallet 특허 출원(번호:10-2013-0153881)
2014. 03. 26 現 디에스 메탈 (주) 신축 공장 기공식
04. 주물 후육부 결합 방지용 냉각 시스템 특허 출원
(번호:10-2014-0118597)
08. 01 ERP 시스템 구축
09. 08 공장준공 및 생산
2015. 02. 06 ISO9001 품질경영시스템인증
ISO14001 환경경영시스템인증

1-3 조직도



C E O	1名
관 리 직	10名
현 장 직	30名
TOTAL	41名

- (주) 쌍용자동차
- (주) 신영
- (주) 고이테크
- (주) 화신테크
- (주) I J S (일지테크)
- (주) 신 화
- (주) 현성테크노
- (주) 로얄EZ
- (주) 미래테크노
- (주) 엠에스티
- (주) 태일정밀
- (주) 신성정공
- (주) 대성ENG
- (주) 대성산업
- (주) U.E-나라M&D
- (주) 신원 外

전 지역의 25개 자동차
금형 업체에 거래 중이며,
지속적으로 거래업체 증가 중

[디에스 주물금형의 장점]

1. 조형작업장 35미터 길이의 평탄도가 유지되어 제품 변형이 없다.
2. FCD 계열의 형상 및 후육부의 수축 결함 방지 특허 보유.

목 차

1. 회사 현황

- I. 회사 개요 II. 회사 연혁
- III. 조직도 IV. 경영 방침

2. 설비 현황

- I. LAY-OUT II. 제조설비 현황
- III. 검사 설비 현황 IV. FLASK 보유현황

3. 생산 현황

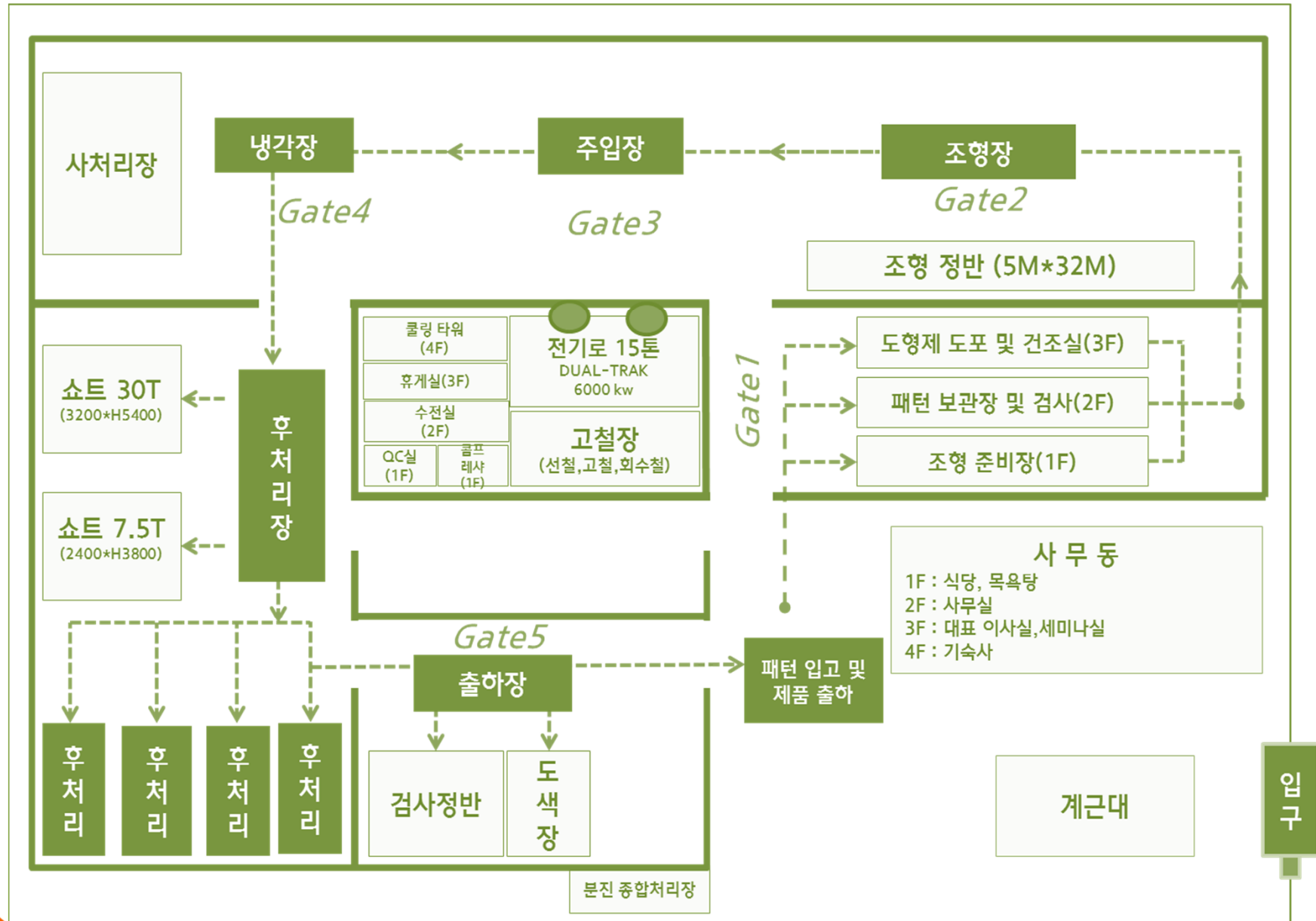
- I. 공정도 II. 주요 생산품

4. 품질관리

- I. 품질관리 현황 II. 품질관련 인증서
- III. 특허 인증서








2-1

LAY OUT



2-2

제조설비 현황

NO	공 정 명	보유 수량	설 비 명	규 격	설비 일자	MAKER	비 고
1	용 해	2	고주파 유도로	15 Tons 200HZ DUAL-TRAK 6000 kw	2014. 07	INDUCTOTHERM	
2	장 입	2	장입용 대차	3 TONS	2014. 08	DUSAN MAGNET	
3	장 입 (계량)	2	Magnetic Scale	3 TONS	2014. 08	DUSAN MAGNET	
4	출 탕	1	Hook Scale	30 TONS	2014. 08		
5	성분분석	1	CE-METER	C,Si 분석	2014. 08		
6	온도측정		침적식 온도계	MAX 1760°C	2014. 08		
7	조 형	2	FURAN 조형기	20 or 40 TON / HR	2014. 08	TAEJIN MACHINERY	








2-2

제조설비 현황

NO	공 정 명	보유 수량	설 비 명	규 격	설비 일자	MAKER	비 고
8	사처리	1	주물사 재생 설비	40TON/HR	2014. 08	TAEJIN MACHINERY	
9	주 입	1	주입용 LADDLE	20 TON (FC)	2014. 08	SHIN-HEUNG AN IRON FACTORY	
10	주 입	1	주입용 LADDLE	15 TON (FC)	2014. 08	SHIN-HEUNG AN IRON FACTORY	
11	주 입	1	주입용 LADDLE	10 TON (FC)	2014. 08	SHIN-HEUNG AN IRON FACTORY	
12	주 입	2	주입용 LADDLE	10 TON (FCD)	2014. 08	SHIN-HEUNG AN IRON FACTORY	
13	분진 종합처리	1	분진 집진 처리기	150TON (40TON/HR)	2014. 08	TAEJIN MACHINERY	
14	집진기	3	용해 집진 사처리 집진 건옥집진	1000 m ³ 2200 m ³ 3900 m ³	2014. 08	TAEJIN MACHINERY	





2-3

검사설비 현황

NO	설비명		보유 수량	MODEL 명	규 격	구입 일자	Maker	사진
1	금속현미경		1	GX41-N31		2014. 07	OLYMPUS	
2	만능재료 시험기		1	UTM-500KN	30,000kg f/ cm ²	2014. 08	TECH-SAN SYSTEM	
3	브리넬경도계	고정식	1	KDMT-180	3,000kg f/ cm ²	2014. 08	TECH-SAN SYSTEM	
		휴대용	1	Telebrinell		2014. 08	TECH-SAN SYSTEM	
4	분광분석기		1	ARL3460	17 Channel	2014. 08	THERMO (Switzerland)	
6	연마기		1	2구 polishing		2014. 07	TECH-SAN SYSTEM	
7	Bandng Marking		1	변형 체크 정반	3000 X 5200		DS-METAL	

2-4

FLASK 보유현황

구분	색상	SIZE				수량 (Set)	비 고
		상	중	중	하		
1	흰색	5300×3300×300	5300×3300×400	5300×3300×300	5300×3300×200	4	
2	녹색	5200×3000×300	5200×3000×400	5200×3000×300	5200×3000×200	4	
3	적색	5000×3000×300	5000×3000×400	5000×3000×300	5000×3000×200	7	
4	노란색	4000×3000×300	4000×3000×400	4000×3000×300	4000×3000×200	5	
5	무색	3000×2000×300	-	3000×2000×300	3000×2000×200	6	
TOTAL						26 SET	

목 차

1. 회사 현황

- I. 회사 개요 II. 회사 연혁
- III. 조직도 IV. 경영 방침

2. 설비 현황

- I. LAY-OUT II. 제조설비 현황
- III. 검사 설비 현황 IV. FLASK 보유현황

3. 생산 현황

- I. 공정도 II. 주요 생산품

4. 품질관리

- I. 품질관리 현황 II. 품질관련 인증서
- III. 특허 인증서

3-1

공정도



3-2

주요 생산품

1. 자동차 프레스 금형



품명	UPR	재질	FC300	SIZE	4200X2200
----	-----	----	-------	------	-----------



품명	SIDE OTR PAD	재질	FC0550	SIZE	3200X1500
----	--------------	----	--------	------	-----------



품명	SIDE OTR LWR	재질	FC300	SIZE	4400X2100
----	--------------	----	-------	------	-----------



품명	SIDE OTR UPR	재질	FC300	SIZE	4400X2100
----	--------------	----	-------	------	-----------

3-2

주요 생 산 품

1. 자동차 프레스 금형



품명	UPR	재질	FC300	SIZE	4000X2000
----	-----	----	-------	------	-----------



품명	RR DR INR	재질	FC300	SIZE	3500X2200
----	-----------	----	-------	------	-----------



품명	UPR	재질	FC300	SIZE	4000X2200
----	-----	----	-------	------	-----------



품명	LWR	재질	FC300	SIZE	4000X2500
----	-----	----	-------	------	-----------

3-2

주요 생산품

1. 자동차 프레스 금형



품명	LWR	재질	FGS600 - 3A	SIZE	3800X2000
----	-----	----	-------------	------	-----------



품명	BLANK HOLDER	재질	GM241	SIZE	4100X2200
----	--------------	----	-------	------	-----------



품명	UPR	재질	FCD550	SIZE	3700X2000
----	-----	----	--------	------	-----------



품명	UPR	재질	GGG70L	SIZE	4200X2100
----	-----	----	--------	------	-----------

3-2

주요 생 산 품

1. 자동차 프레스 금형



품명	HOOD INR	재질	FC300	SIZE	4000X2200
----	----------	----	-------	------	-----------



품명	DASH	재질	FC300	SIZE	4000X2400
----	------	----	-------	------	-----------



품명	WHEEL HOUSE	재질	FGS600-3A	SIZE	4300X2500
----	-------------	----	-----------	------	-----------



품명	PNL ROOF	재질	GM246	SIZE	4100X2000
----	----------	----	-------	------	-----------

3-2 주요 생산품

1. 자동차 프레스 금형



품명	HOOD INR LWR	재질	FC300	SIZE	4000X2200
----	--------------	----	-------	------	-----------



품명	LWR	재질	FC300	SIZE	4000X2000
----	-----	----	-------	------	-----------

2. 산업 기계 및 공작 기계품



품명	BED TABLE	재질	FC300	SIZE	4500X2000
----	-----------	----	-------	------	-----------



품명	VALVE	재질	FC300	SIZE	1800X500
----	-------	----	-------	------	----------

목 차

1. 회사 현황

- I. 회사 개요
- II. 회사 연혁
- III. 조직도
- IV. 경영 방침

2. 설비 현황

- I. LAY-OUT
- II. 제조설비 현황
- III. 검사 설비 현황
- IV. FLASK 보유현황

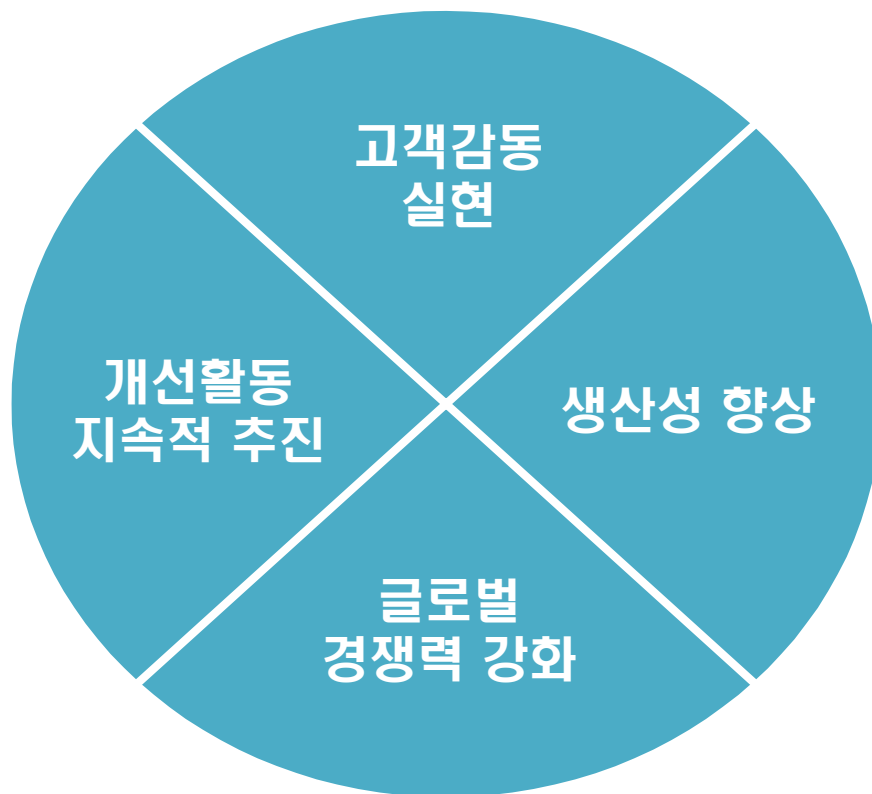
3. 생산 현황

- I. 공정도
- II. 주요 생산품

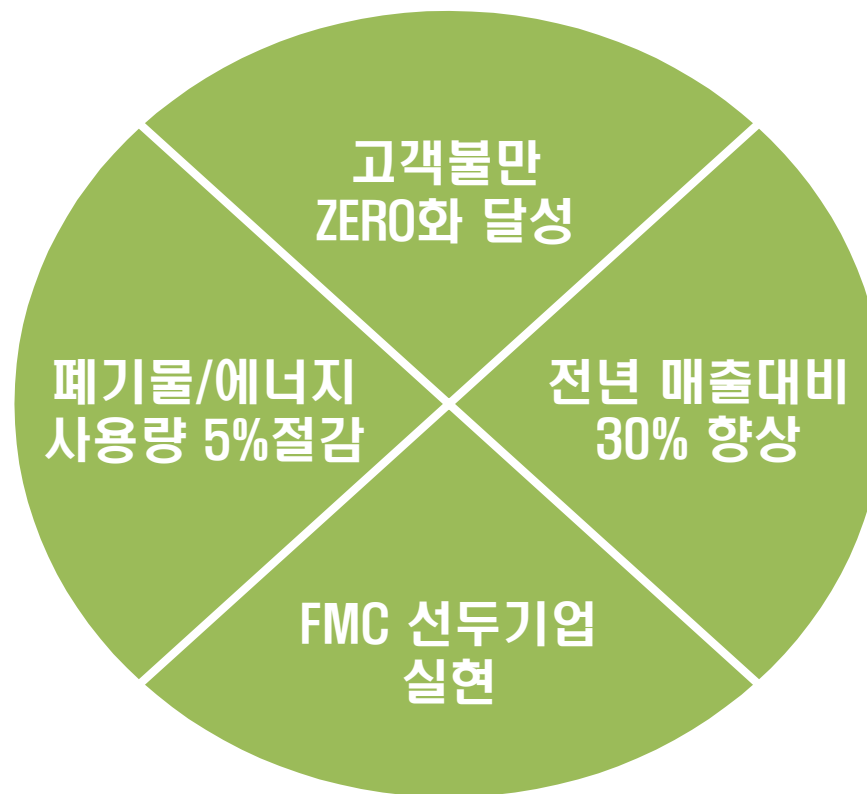
4. 품질관리

- I. 품질관리 현황
- II. 품질관련 인증서
- III. 특허 인증서

품질방침



품질목표



ISO-9001:2008



ISO-14001:2004



특허

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1512376 호
Patent Number

출원번호 제 10-2013-0153893 호
Application Number

출원일 2013년 12월 11일
Filing Date

등록일 2015년 04월 09일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention
폴 물드 주조용 피편 도형장치



특허권자 Patentee
디에스메탈(주)(170111-0*****)
대구광역시 달성군 논공읍 논공로91길 71-21

발명자 Inventor
박상도(580827-1*****)
대구광역시 달서구 도원로 45, 강산타운아파트 405동 1906호 (도원동)

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2015년 04월 09일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

벤처기업확인서

제 20150102020 호

벤처기업확인서

업 체 명 : 디에스메탈(주)

대 표 자 : 박상도

소 재 지 : 대구광역시 달성군 논공읍 논공로91길 71-21

확 인 유 형 : 기술평가보증기업(기술보증기금)

평 가 기 관 : 기술보증기금

유 효 기 간 : 2015년 03월 19일 ~ 2017년 03월 18일

위 업체는 벤처기업육성에관한특별조치법 제25조의
규정에 의하여 벤처기업임을 확인합니다.

2015년 03월 19일

KIBO 기술보증기금 이사장

